

第二篇 底盘

第一章 变速操纵装置

第一节 变速操纵装置

变速操纵装置描述

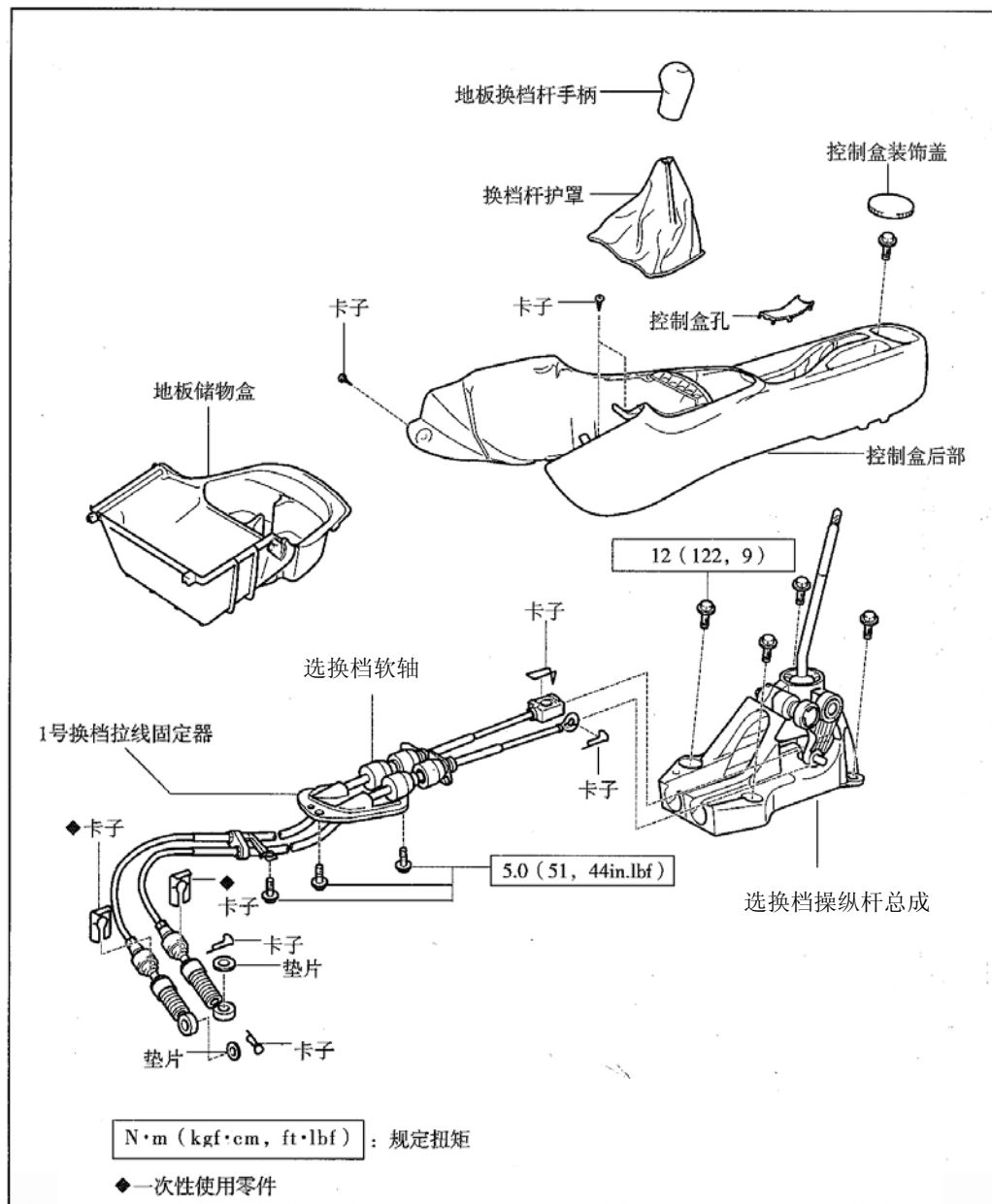
本车配备钢索式变速操纵装置，分别用于 1.3L 和 1.5L 和 1.6L 排量的发动机车型，其档位均为：5 前进档 + 1 倒档。

故障症状表

下表列出了常见故障的现象特征和原因，表中序号表示产生故障的可能顺序。依次检查各零件，如必要，应更换相关零件。

| 故障特征 | 可能原因 |
|---------|--|
| 变速器脱档 | 1. 变速操纵机构选档（换位）钢索（装配调整不当） 2. 钢索或换档器运动部件（磨损） 3. 钢索装配（不正确） 4. 变速器（故障） |
| 变速器换档困难 | 1. 变速操纵机构选档（换位）钢索（装配调整不当） 2. 钢索或换档器运动部件（磨损） 3. 钢索装配（不正确） 4. 变速器（故障） |

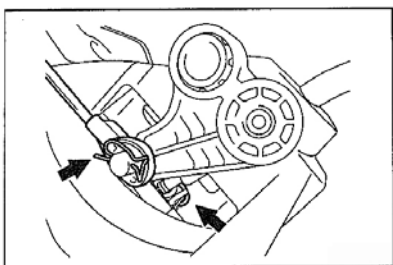
组件



第二节 选换挡软轴

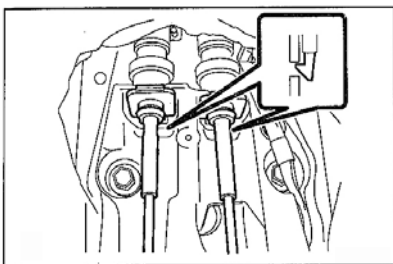
更换

1. 拆下组合仪表中央面板
2. 拆下组合仪表面板
3. 拆下操纵台面板
4. 拆下副仪表台储物盒
5. 拆下换档杆手柄
6. 拆下控制盒孔盖
7. 拆下控制盒后部

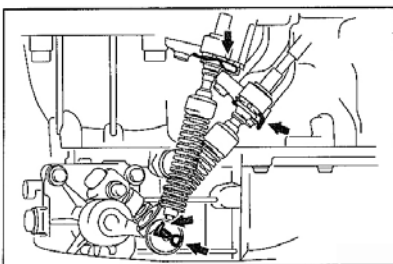


8. 拆下变速器控制拉线总成

(a) 拆下 2 个卡子，脱开变速器控制拉线的头部。

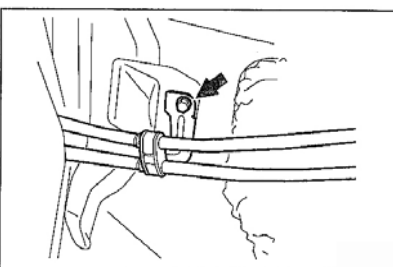


(b) 松开两个卡爪后拆下变速器控制拉线总成。

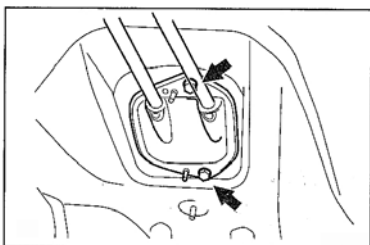


(c) 拆下两个卡子和两个垫片，从手动传动桥上脱开两条拉线。

(d) 拆下两个卡子，从支架上脱开 2 条拉线。



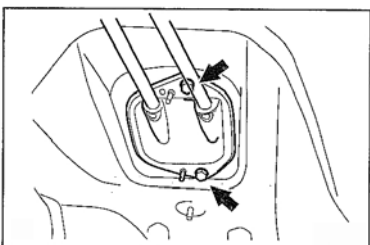
(e) 拆下螺栓，脱开控制拉线。



(f) 拆下 2 个螺栓。

(g) 从车身上拉出控制拉线。

(h) 从控制拉线下拆下固定器。



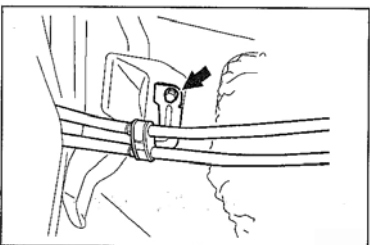
9. 安装变速器控制拉线总成

(a) 把固定器安装在控制拉线上。

(b) 把变速器控制拉线推入地板。

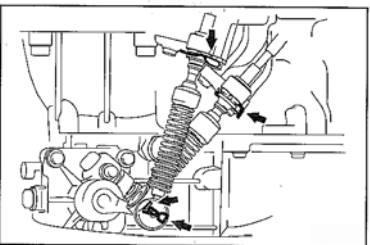
(c) 用 2 个螺栓安装变速器控制拉线总成。

扭矩: $5.0 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($51 \text{ kgf} \cdot \text{cm}$)



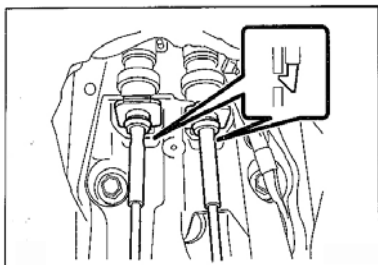
(d) 用螺栓连接变速器控制拉线总成。

扭矩: $5.0 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($51 \text{ kgf} \cdot \text{cm}$)



(e) 连接 2 根拉线端部并安装 2 个垫片和 2 个卡子。

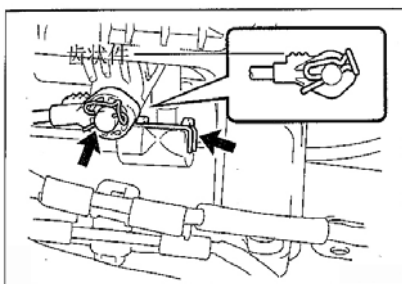
(f) 在拉线支架上安装 2 个新卡子。



(g) 把控制拉线连接到换档杆上。

注意:

确保卡爪咬合牢固。



(h) 有选择地把拉线端头连接到换挡杆上并装上卡子。

注意：

- 连接所选择的拉线时，其端头部的齿状部分应朝上。
- 卡子插入的方向应如图所示。

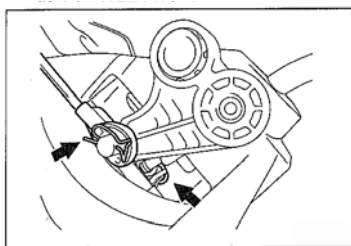
(i) 把换挡拉线的端部连结在换挡杆总成上。

10. 安装控制盒后部
11. 安装控制盒孔盖
12. 安装换挡杆手柄
13. 安装副仪表储物盒
14. 安装操纵台面板
15. 安装组合仪表面板
16. 安装组合仪表中央面板

第三节 选换挡操纵手柄

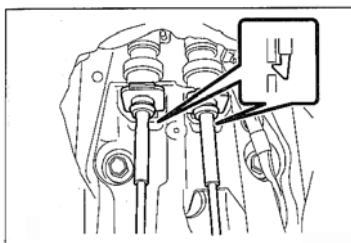
更换

1. 拆下组合仪表中央面板
2. 拆下组合仪表面板
3. 拆下操纵台面板
4. 拆下副仪表储物盒
5. 拆下选换挡操纵手柄

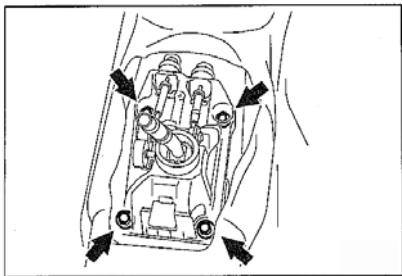


6. 拆下控制盒孔盖
7. 拆下控制盒后部
8. 拆分变速器控制拉线总成

(a) 拆下 2 个夹子，分离变速器控制拉线的端部。

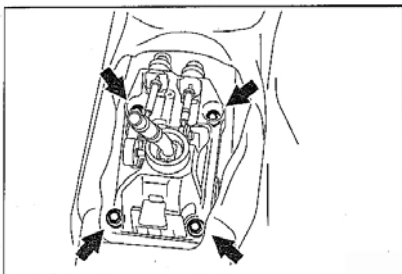


(b) 松开卡钩并分离变速器控制拉线。



9. 拆卸地板式换档杆总成

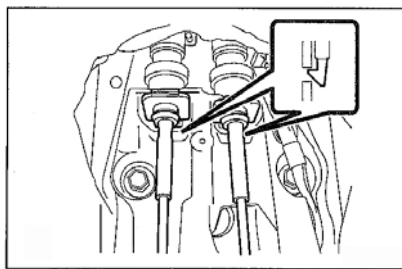
(a) 拆下 4 个螺栓和地板式换档杆总成。



10. 安装地板式换档杆总成

(a) 用 4 个螺栓安装地板式换档杆总成。

扭矩: $12\text{N} \cdot \text{m}$ ($122\text{kgf} \cdot \text{cm}$)

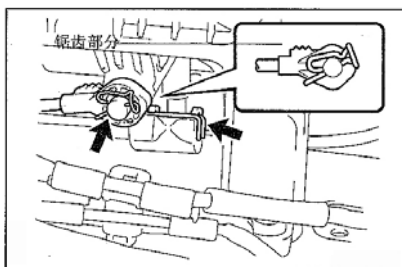


11. 连结变速器控制拉线总成

(a) 将变速器控制拉线连接到地板式换档杆总成上。

注意:

确保卡钩牢固夹紧。



(b) 把所选择的拉线端头连接到地板式换档杆总成上装上固定夹子。

注意:

- 在连接端部时，其端部的锯齿部分应朝上。
- 固定夹子应按图示方向嵌入。

(c) 把换档拉线连结到地板式换档杆总成上。

12. 安装控制盒后部

13. 安装控制盒孔盖

14. 安装地板式换档杆手柄

15. 安装地板储物盒

16. 安装操纵台面板

17. 安装组合仪表面板

18. 安装组合仪表中央面板。